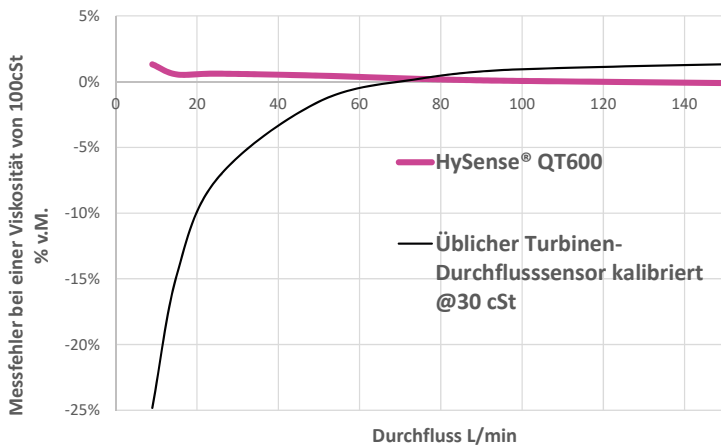


HySense® QT600

Das Highlight: Turbinen-Durchflusssensor für variierende Viskositäten



➤ Ausgangssituation

Sie wollen den Durchfluss in Ihrer Maschine oder Anlage messen, haben aber nicht den korrekt kalibrierten Sensor zur Hand.

Sie wollen:

- > nur einen Turbinen-Durchflusssensor für verschiedene Ölarten und Viskositäten?
- > Zeit und Geld sparen und die Messung beginnen, bevor Ihre Anlage die Betriebstemperatur erreicht hat?
- > Bedienungs- und Messfehler vermeiden?

➤ Unsere Lösung HySense® QT600

Der Turbinen-Durchflusssensor **HySense® QT600** wurde speziell für den Einsatz in verschiedenen Ölarten sowie Viskositäten entwickelt und ist somit prädestiniert für Ihre Messaufgabe. Die Verwendung der **HySense® QT600**, gepaart mit unserer **MultiSystem Reihe**, ermöglicht eine Durchflussmessung über einen weiten Viskositätsbereich mit höchster Messgenauigkeit.

Die klaren Vorteile des **HySense® QT600**:

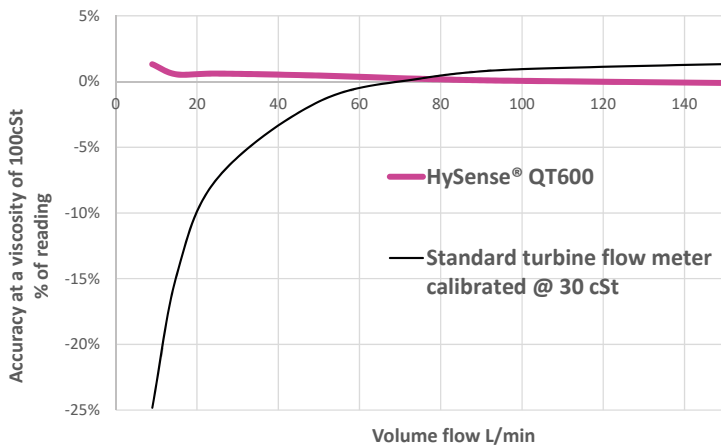
- > hohe Genauigkeit über einen großen Viskositätsbereich
- > hohe Flexibilität durch die Verwendung eines Turbinen-Durchflusssensors für verschiedene viskose Ölarten
- > Vermeidung von Messfehlern durch den Einsatz in abweichender Viskosität
- > robuste Bauweise für hohe Arbeitsdrücke und Standfestigkeit
- > die Hydraulikanlage muss zur Messung nicht auf Betriebstemperatur aufgeheizt werden (Zeitersparnis)
- > Bestellnr. 31VH-71-35.V036

Viskositätsbereich	5...100 cSt
Durchflussbereich	9...300 l/min (weitere auf Anfrage)
Messgenauigkeit	bis zu ±2.5 % v.M.
Ansprechzeit	0.05s
Betriebsdruck max.	420bar
Ausgangssignal	Frequenz
Temperaturbereich	-20...85°C
IP Schutzklasse	IP 67

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Kontaktieren Sie uns noch heute unter info@hydrotechnik.com

HySense® QT600

Highlight: Turbine Flow Meter for various viscosities



> Initial situation

You have to measure the volume flow in your machine or hydraulic system, but you don't have the correct calibrated turbine flow meter available.

Would you like to:

- > use only one turbine flow meter for different oil types or viscosities?
- > save time and money and start your measurements before the system reached the operating temperature?
- > avoid operating and measuring mistakes?

Are you interested? Contact us today at info@hydrotechnik.com

> Our solution HySense® QT600

The **HySense® QT600** turbine flow meter is useable for various oil types and viscosities, therefore it's predestined for your measuring task. Our **HySense® QT600** in combination with the Hydrotechnik **MultiSystem Series** enables you to measure the volume flow over a wide viscosity range with a high accuracy.

The main advantages of the **HySense® QT600**:

- > high accuracy over a wide viscosity range
- > high flexibility, one turbine flow meter for different oil types and viscosities
- > prevent measurement mistakes due to use a wrong viscosity
- > implemented temperature measurement
- > stable construction for high working pressures and stability
- > it's not necessary to heat up the hydraulic system before starting the measurements (saves time & money)
- > order no. 31VH-71-35.V036

Viscosity range	5...100 cSt
Flow range	9...300 l/min (further on request)
Accuracy	up to ±2.5 % of reading
Response time	0.05s
Operating pressure max.	420bar
Output signal	frequency / 4...20mA
Temperature range	-20...85°C
Degree of protection	IP 67